

Podkładki wahlowe

Stal / stal nierdzewna

SPECYFIKACJA

Stal, 1.7225 (42 CrMo 4 V) ST

Ocynkowana, pasywacja niebieska

Stal nierdzewna AISI 303 (X 10 CrNiS 18-9) NI

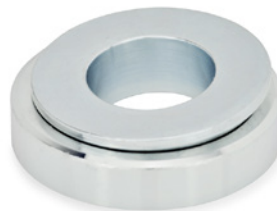
INFORMACJE

Podkładki wahlowe GN 350.3 zostały zaprojektowane z myślą o zastosowaniu łącznie z modułami pozycjonującymi GN 350 (patrz strona 1014), GN 350.1 (patrz strona 1016), GN 350.2 (patrz strona 1018) i GN 350.5 (patrz strona 1020).

Obie części podkładki są stosowane łącznie (niedemontowalne).

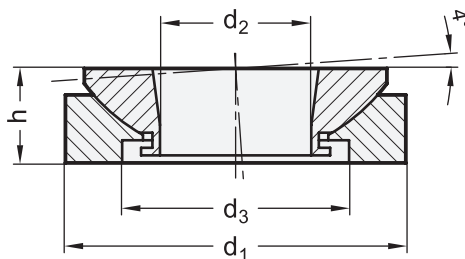
Nośność podkładek wahlowych jest dość wysoka. Wynika to nie tylko z jakości zastosowanego materiału, ale także dzięki ich wklęsłej powierzchni „soczewki”.

Przy użyciu śruby o mniejszej średnicy niż d_2 , zalecane jest zastosowanie podkładki do dużych obciążeń.



DANE TECHNICZNE

- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



GN 350.3-ST

Oznaczenie	d1	d2	d3	h ±0.5	dla gwintu do maks.	Obciążenie statyczne F w [kN]	⚖
GN 350.3-25-ST	25 ±0.2	8.5	15	8	M 8	40	20
GN 350.3-32-ST	32 ±0.3	13	20	10	M 10	65	44
GN 350.3-45-ST	45 +0.3/-0.5	20	30	12.5	M 16	120	105
GN 350.3-58-ST	58 +0.3/-1	29	38	16	M 24	210	215
GN 350.3-70-ST	70 +0.3/-1	36	48	20	M 30	330	362
GN 350.3-80-ST	80 +0.3/-1.2	44	61	20	M 36	495	425
GN 350.3-105-ST	105 +0.3/1.6	58	78	25	M 48	920	930

GN 350.3-NI

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	d3	h ±0.5	dla gwintu do maks.	Obciążenie statyczne F w [kN]	⚖
GN 350.3-25-NI	25 ±0.2	8.5	15	8	M 8	27.1	20
GN 350.3-32-NI	32 ±0.3	13	20	10	M 10	43.4	44
GN 350.3-45-NI	45 +0.3/-0.5	20	30	12.5	M 16	84	105
GN 350.3-58-NI	58 +0.3/-1	29	38	16	M 24	148	215
GN 350.3-70-NI	70 +0.3/-1	36	48	20	M 30	225	372
GN 350.3-80-NI	80 +0.3/-1.2	44	61	20	M 36	323	427
GN 350.3-105-NI	105 +0.3/1.6	58	78	25	M 48	546	940